

DATENBLATT Tauchkreiselpumpen

RT 3 – 16/200

Motorleistung

0,65kW ; 0,75kW ; 1,1kW

2900 bzw. 3450 U/min. [2-pol.]



Tauchkreiselpumpe trockenlaufsicher ohne Zwischenlagerung der Welle bis Eintauchtiefe 500mm !

		RT3 - 16/200					
Motorleistung	[kW]	0,65	0,75 (IE2 + IE3)	1,1 (IE2 + IE3)			
Nennstrom @ 400V 50Hz 3-ph.	[A]	1,64	1,65	2,1			
Förderhöhe max.	[mWS]	16	16	16			
Förderleistung max.	[l/min.]	200	240	240			
Dichte max. @ Qmax	[g/cm³]	1,0	1,1	1,6			
Länge „ET“	[mm]	ET 200	ET 270	ET300	ET350	ET400	ET500
(Zwischenlängen auf Anfrage lieferbar !)							
Höhe „MH“ (ab 0,75kW IE2)	[mm]	290		308			328
Höhe „MH“ (ab 0,75kW IE3)	[mm]	290		328			358
Flanschabmessung „A x B“	[mm]	300 x 220 **					
Befestigungsbohrungen „C x D“	[mm]	274 x 194 **					
Anschluß Saugseite	1	Saugsieb					
	2	G2 ¼“					
Anschluß Druckseite „T“		G1 ½“					
Verlängerungsrohr (optional) „VL“	[mm]	200 / 300 / 400 / 500					

**** Andere Einbaufansch-Abmessungen auf Anfrage jederzeit möglich !**

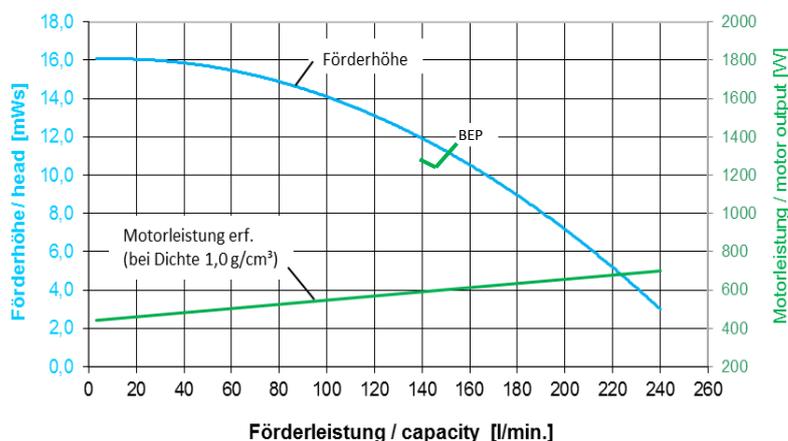
Werkstoffe:



Technische Daten

Mediums-temperatur max.	PP PVDF Edelstahl	80 °C 95 °C 100 °C
Viskosität	< 160 Pa s	
Elektrische Antriebe	3-ph. Motoren 50 u. 60Hz, IE2, IE3 oder IE4 Schutzart IP55, Isolationsklasse F , Säurefeste 2K- Lackierung RAL5011	
Optional	<i>Thermoschutz, andere Spannungen / Frequenzen, UL, CSA, Sonderlackierungen</i> 	

Kennlinien RT3 - 16/200



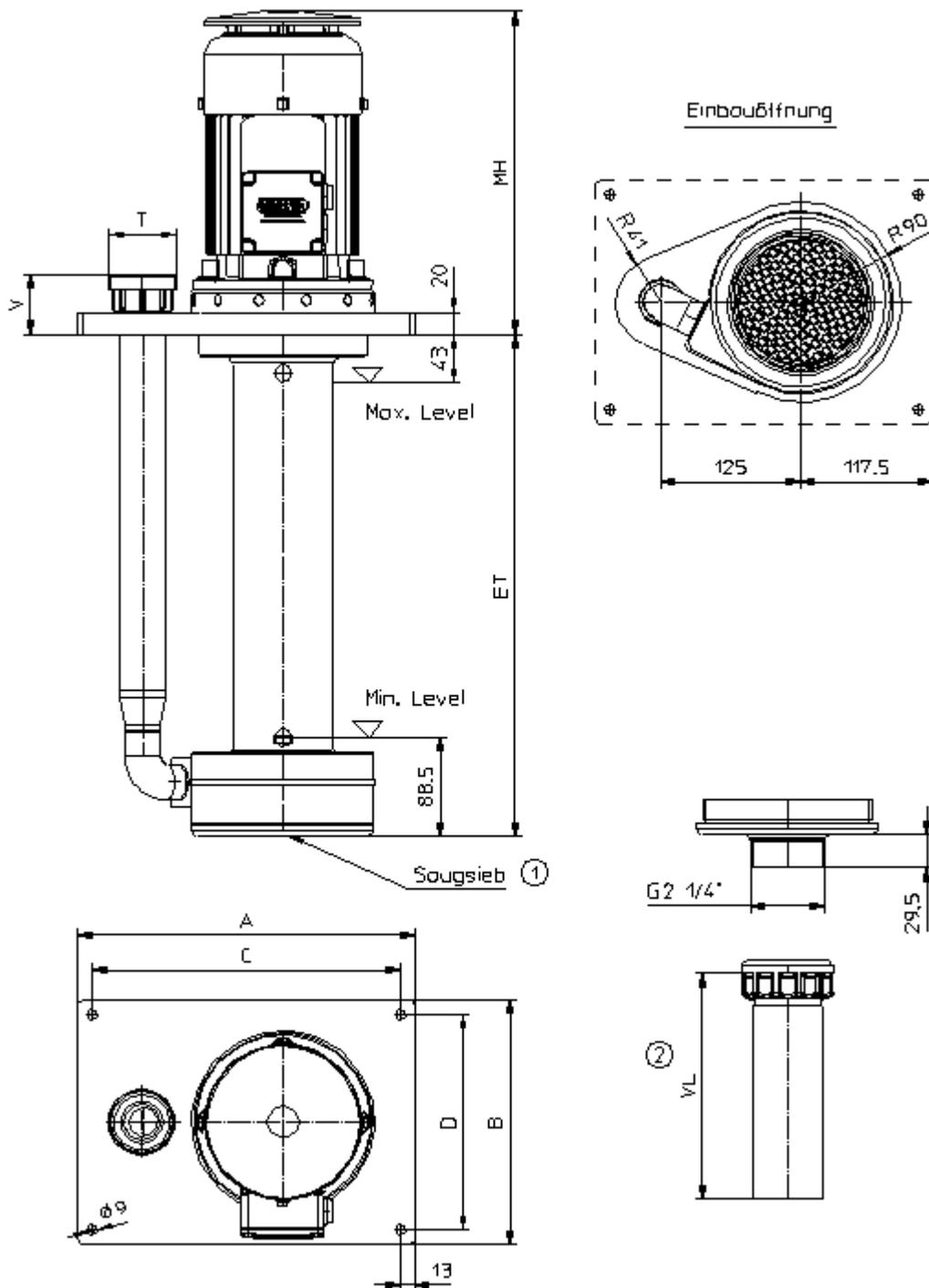
Hinweis: Bei der Festlegung der erforderlichen Motorleistung ist die im Diagramm abgelesene Motorleistung mit der Dichte der zu fördernden Flüssigkeit zu multiplizieren !

Drehzahl: 2900 U/min. @ 50Hz bzw. 3450 U/min. @ 60Hz

Werte ermittelt mit Wasser bei 20°C

Technische Änderungen vorbehalten !

Maßzeichnung



Motorabmessungen können abweichen • Technische Änderungen vorbehalten !