

# Die neue Pumpen-Generation RSPM 40

Spaltrohrmotor-Pumpe im Leistungsbereich 4,0kW  
aus Vollkunststoff



## Kompakte, energieeffiziente, drehzahlvariable Kreiselpumpe in Spaltrohr-Motor-Technik mit PM-Synchronantrieb

Der Frequenzumrichter kann wahlweise direkt auf die Pumpe aufgebaut oder auch in einen separaten Schaltschrank eingebaut werden.

### Technische Eckdaten

Nennleistung	4,0kW
Spannungsbereich	3x 200 VAC -10% ... 480 VAC +10%
Frequenzbereich	50//60 Hz +/-6%
H <sub>max</sub>	40 mWS
Q <sub>max</sub>	600 l/min
Werkstoff	PVDF
Dichtungen	EPDM / FKM / FFKM / FEP-ummantelt / Kalrez
Lagerung	Oxidkeramik Gleitlager (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) 99,7%
Max. Systemüberdruck	20 bar



**Hinweis** Diese neue Pumpenhydraulik RM40 ist auch mit Magnetkupplung lieferbar. Hydraulik und Motor sind dann wie üblich mittels Magnetkupplung voneinander getrennt. Im Vergleich zur RSPM-40 benötigt die RM-40 deutlich mehr Bauraum.

# Die neue Pumpen-Generation RSPM 40

Spaltrohrmotor-Pumpe im Leistungsbereich 4,0kW  
aus Vollkunststoff



## Drehzahlvariabel

Betriebsfertige, kompakte Einheit mit integriertem Frequenzumrichter; optional auch für externen FU erhältlich.

## Abmessungen

Kompaktes Design durch „Pumpe in Motor“ Konzept.

## Anschlüsse Saug- / Druck

Withworth Rohrgewinde mit O-Ring Nut bieten die beste Möglichkeit für eine **leckagefreie Anbindung** der bauseitigen Rohrleitung.

## Wartung

Hohe Lebensdauer und Reduzierung der Wartungsintervalle, da keine Kugellager mehr benötigt werden.

## Kühlung

Fremdbetriebener Lüfter sorgt für zusätzliche Kühlung.

## Motorfuß

aus Kunststoff, **korrosionsunempfindlich.**

## Robuste Konstruktion

- **Erhöhte Sicherheit** durch Doppelmantel
- Durch einen **druckfest gekapselten** Motorraum sind **Systemdrücke bis 20 bar** problemlos möglich

**Höchste Energieeffizienz** mittels CFD-Simulation optimierter hydraulischer Wirkungsgrad gepaart mit hocheffizienter Motorentechnik (IE4).



