

DATENBLATT Tauchkreiselpumpen

RT 5 – 9/500

Motorleistung

1,1kW / 1,5kW / 2,2kW

1450 bzw. 1750 U/min. [4-pol.]



Tauchkreiselpumpe trockenlaufsicher ohne Zwischenlagerung der Welle bis Eintauchtiefe 500mm !

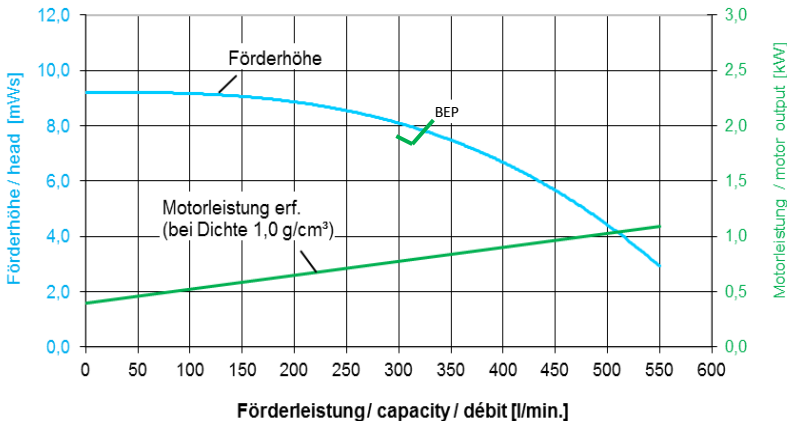

		RT5 - 9/500				
Motorleistung	[kW]	1,1	1,5	2,2		
Nennstrom @ 400V 50Hz 3-ph.	[A]	2,6	3,4	4,75		
Förderhöhe max.	[mWS]	9	9	9		
Förderleistung max.	[l/min.]	550	600	600		
Dichte max. @ Qmax	[g/cm³]	1,0	1,4	2,0		
Länge „ET“	[mm]	ET 270	ET300	ET350	ET400	ET500
(Zwischenlängen auf Anfrage lieferbar !)						
Höhe „MH“ (ab 0,75kW IE2)	[mm]	399		445		471
Höhe „MH“ (ab 0,75kW IE3)	[mm]	445		451		471
Flanschabmessung „A x B“	[mm]	430 x 290 **				
Befestigungsbohrungen „C x D“	[mm]	380 x 240 **				
Anschluß Saugseite	1	Saugsieb				
	2	G2 ¾“				
Anschluß Druckseite „T“		G2 ¾“				
Druckstutzhöhe „V“	[mm]	77				
Verlängerungsrohr (optional) „VL“	[mm]	100 / 200 / 300 / 400 / 500				

**** Andere Einbaufansch-Abmessungen auf Anfrage jederzeit möglich !**

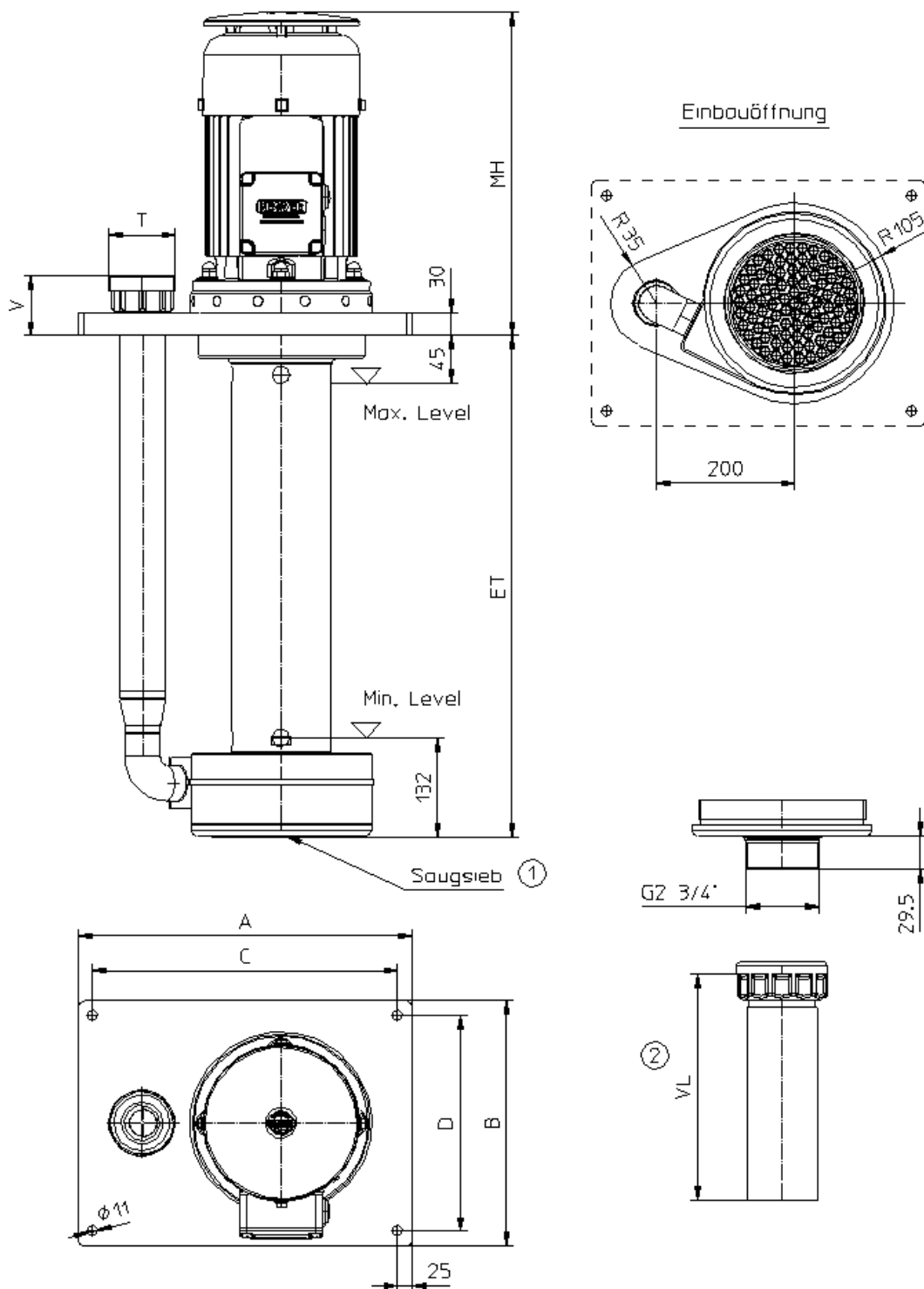
Werkstoffe:



Technische Daten

Mediums- temperatur max.	PP PVDF	80 °C 95 °C	<h3 style="text-align: center;">Kennlinien RT5 - Typ 9/500</h3>  <p>Hinweis: Bei der Festlegung der erforderlichen Motorleistung ist die im Diagramm abgelesene Motorleistung mit der Dichte der zu fördernden Flüssigkeit zu multiplizieren !</p> <p style="text-align: center;">Drehzahl: 1450 U/min. @ 50Hz bzw. 1750 U/min. @ 60Hz</p> <p style="text-align: right;">Werte ermittelt mit Wasser bei 20°C</p> <p style="text-align: right;">Technische Änderungen vorbehalten !</p>
Viskosität	< 160 Pa s		
Elektrische Antriebe	3-ph. Motoren 50 u. 60Hz, IE2, IE3 oder IE4 Schutzart IP55, Isolationsklasse F , Säurefeste 2K- Lackierung RAL5011		
Optional	<i>Thermoschutz, andere Spannungen / Frequenzen, UL, CSA, Sonderlackierungen</i> 		

Maßzeichnung



Motorabmessungen können abweichen • Technische Änderungen vorbehalten !