

Von diesen Konstruktionsmerkmalen profitieren Sie bei Ihrer Arbeit

Schutzart

IP55
(Lüfterhaube mit Schutzdach)
Ex-Schutz auf Anfrage

Schalldruckpegel

Schwingungsarmer Lauf
Der Schalldruckpegel beträgt
< 70 dB (A) gemäß DIN EN 12639
(Geräuschmessung Flüssigkeitspumpen)

Elektrischer Antrieb

Oberflächengekühlte Einphasen-
bzw. Drehstrom-Niederspannungs-
motoren mit Käfigläufer
Auf Anfrage mit integriertem
Frequenzumrichter lieferbar

Lackierung

2K-Säure-Schutzlackierung
Sonderfarben jederzeit möglich

Abdichtung der Wellendurchführung

Je nach Anwendungsfall
kommen unterschiedliche
Abdichtungen zum Einsatz.
Speziell für stark auskristallisierende
Medien bietet Renner ein
patentiertes Abdichtungssystem

Korrosionsfrei

Kunststoff-Pumpe ohne Metallteile
in Kontakt mit dem Medium.
Motorwelle ist komplett mit Kunststoff ummantelt

Leistungsdaten

Für jede Förderleistung
das richtige Laufrad
(siehe Kennlinienfelder!)

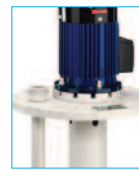
Mehrstufige Ausführung RT-MS auf Anfrage.

Druckanschluss

Gewindestutzen nach DIN 8063
Optional Flanschanschluss nach
DIN 2501 PN10/16



Festanschluss
90° abgewinkelt



Festanschluss
senkrecht nach
oben

Anstatt des Druckrohrs kann ein Filter
angebaut werden.



Druckrohr



Filter

Flanschabmessung

kundenspezifische
Abmessungen kurzfristig
jederzeit möglich!

Robuste Konstruktion

Verschweißte Verbindung:
Pumpengehäuse, Einbaufansch,
Standrohr und Druckrohr bilden
eine komplette Einheit.
Ausführung als flexible Schraub-
verbindung ebenfalls lieferbar

Wirkungsgrad

Hoher Wirkungsgrad
durch Spiralgehäuse

Sauganschluss

Saugseite: inkl. Saugsieb zum Schutz der
Pumpe vor groben Verunreinigungen.
Optional auch mit Verlängerungsrohr

